

# Wall-Air Evolution de STULZ

Unidad de aire acondicionado de precisión para instalación en exteriores

En los contenedores de telecomunicaciones, el espacio interior es vital. Las unidades **Wall-Air Evolution** se instalan en el exterior del contenedor, con lo que se optimiza el uso del espacio del contenedor. Los aparatos de aire acondicionado compactos e impermeables funcionan siguiendo el principio de desplazamiento y están listos para ser conectados y funcionar. Las unidades utilizan los modos Free Cooling y mixto, y por tanto consiguen ahorros de hasta el 84 % en costes operativos.

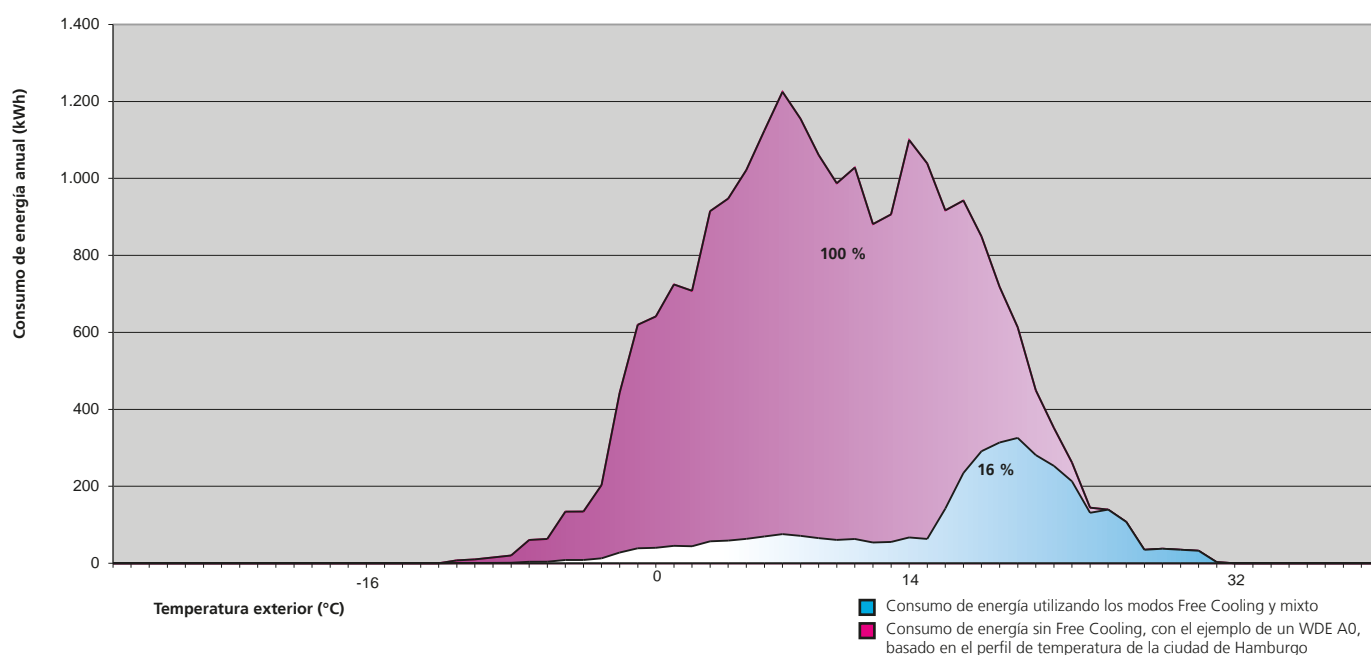
Los aparatos Wall-Air-Evolution están disponibles en la **versión WDE** con compresor de revoluciones constantes o en la **versión WDI** con compresor EC de revoluciones reguladas.

Free Cooling	•
Modo mixto	•
Desplazamiento	•
Impulsión superior	
Impulsión inferior	
Instalación en exteriores	•
Enchufar y usar	•

Nuevo modelo: Wall-Air-Evolution con compresor EC (WDI)



Hasta el 84 % de ahorro en costes operativos gracias a los modos Free Cooling y mixto



# Wall-Air Evolution de STULZ

Unidad de aire acondicionado de precisión para instalación en exteriores

## Características de Wall-Air Evolution

- Costes operativos reducidos gracias a:
  - Modos Free Cooling y mixto
  - Principio de desplazamiento
  - Control de presión de condensación
- Probado en fábrica, relleno con refrigerante y listo para entrar en funcionamiento desde el primer momento
- Condiciones del aire exterior -20/+50 °C invierno/verano
- Rearranque automático después de un fallo eléctrico
- Refrigerante R407C
- Monitor de filtro y alarma de caudal de aire
- Sensores de temperatura interior y exterior
- Filtro de aire G4 zigzag
- Intercambiador de calor con tecnología microcanal
- Microprocesador C2020



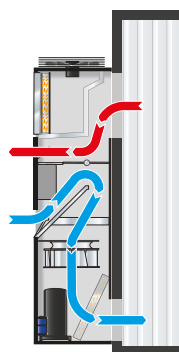
## Opcionales

- Funcionamiento a alta temperatura hasta 55 °C con R134a
- Kit invernal para hasta -40 °C
- Arranque suave del compresor para una baja corriente de arranque
- Cableado eléctrico con conector para "enchufar y usar"
- Terminal de usuario externo para el C2020
- Resistencia eléctrica
- Sensor de humedad
- Interfaz WIB 1000

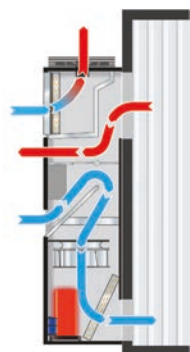
## Ventajas del compresor EC de revoluciones reguladas (versión WDI)

- Eficiencia energética máxima en modo de carga parcial
- Temperatura constante del aire de suministro
- Refrigerante R410A
- Arranque suave de compresor integrado
- Larga vida de servicio gracias al funcionamiento continuo sin ciclos de conexión/desconexión del compresor

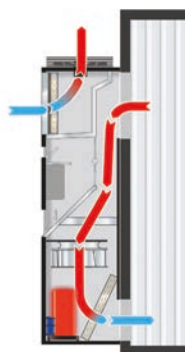
## Distribución de aire del Wall-Air Displacement



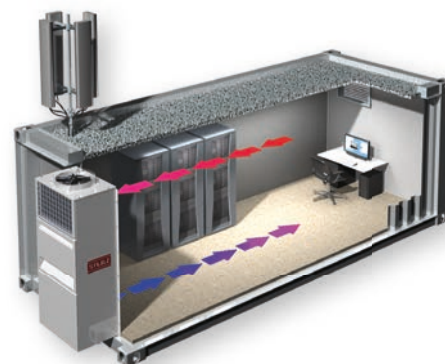
Free Cooling



Modo mixto



Utilización del compresor



Instalación del Wall-Air Displacement